

-AL



-ALX

Aluminium-Wendeschneidplatten

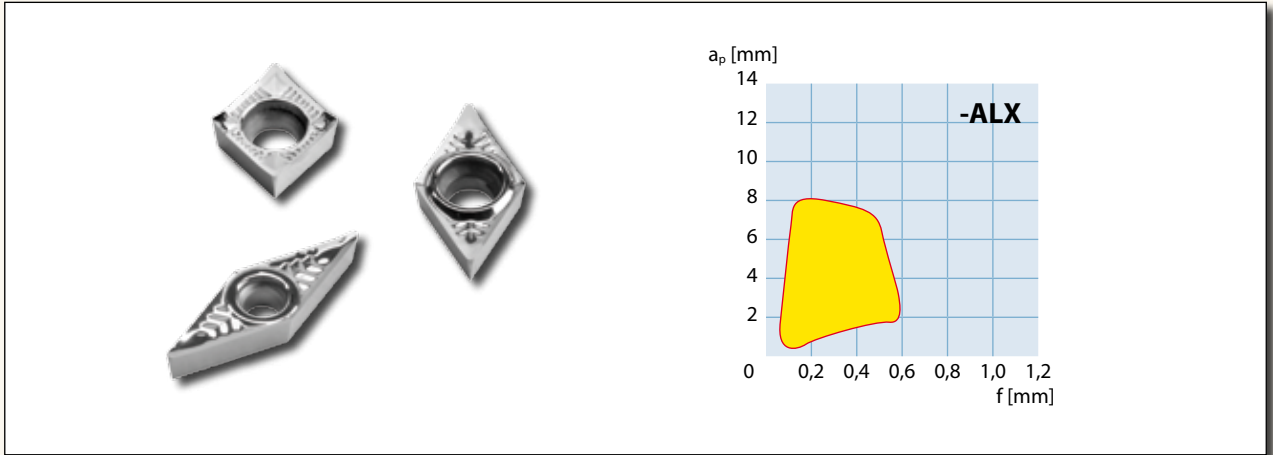
Neueste Generation »Drehen«

Besonderheiten

- zwei Geometrien für verschiedene Einsatzfälle
- polierte Ausführungen
- geringe Schnittkräfte
- stabile Schneidkanten
- neues Hartmetallsubstrat TK 1210 **NEW**
- neuartige Dünnbettbeschichtung TK 5310 **Saphitec** **NEW**
- Fertigbearbeitung von rostfreiem Stahl, Sonderlegierungen



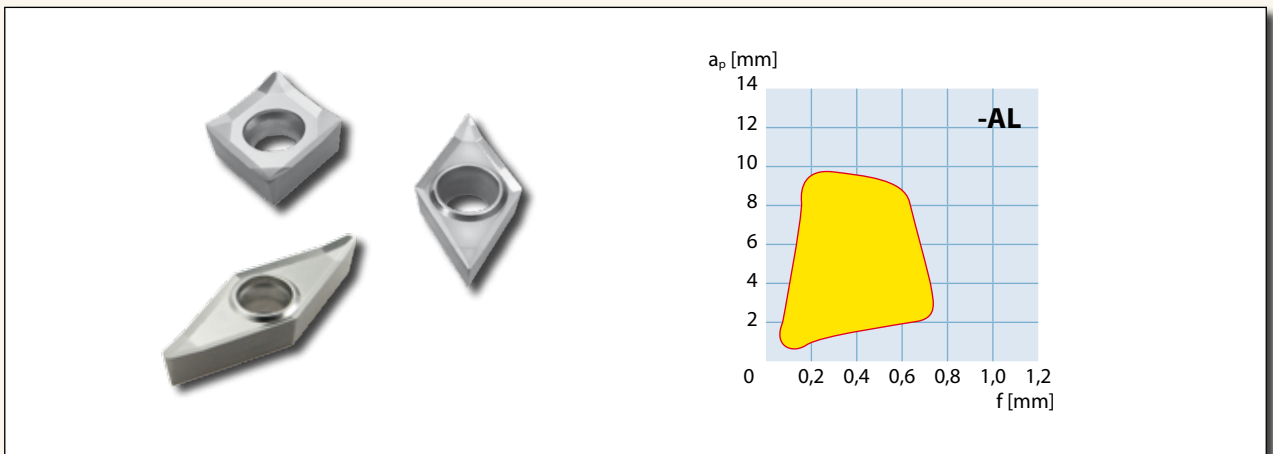
ALX-Spanleitstufe



Anwendungsbereich

- geeignet für AL-Guss und AL-Knetlegierungen
- optimaler Spanbruch, auch bei geringem Si-Gehalt
- Finishbearbeitung rostfreier Stähle und Superlegierungen
- verfügbar in den Sorten TK 1210 **NEW** und TK 5310 **Saphitec NEW**

AL-Spanleitstufe



Anwendungsbereich

- universeller Einsatz auf allen Aluminiumlegierungen
- NE-Metalle
- Kunststoffe, Plastik
- Schichten von Stahl und rostfreiem Stahl
- verfügbar in den Sorten TK 1110 und TK 5110

Sortenbeschreibung ALX / AL



TK 1110: (K10)

- Hauptanwendung: Aluminiumbearbeitung
- extreme Verschleißfestigkeit und Warmhärte
- geringe Verklebneigung

TK 1210 **NEW** : (K10)

- Hauptanwendung: Aluminiumbearbeitung, GFK, CFK, Superlegierungen
- Feinkornsorte
- höchste Verschleiß- und Warmfestigkeit

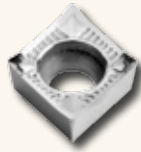
TK 5110: (K10C)

- Hauptanwendung: Aluminium, Eisenguß
- PVD TiALN + TiN
- erhöhte Oxidationsbeständigkeit
- beste Verschleißmarkenerkennung

TK 5310 **NEW** : (K10C)

Saphitec

- Hauptanwendung: Aluminiumbearbeitung, Niro, Superlegierungen, GFK, CFK
- PVD TiALN mit geringer Affinität zum Aluminium verhindert Aufbauschneidenbildung
- extrem warmfeste Beschichtung
- geringe Verklebneigung durch reibungsarme, glatte Beschichtung



CCGT - ALX



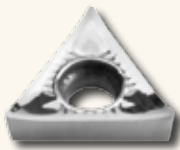
DCGT - ALX



RCGT - ALX



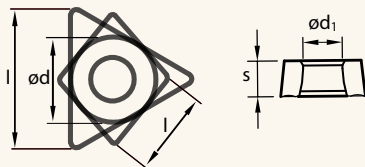
SCGT - ALX



TCGT - ALX



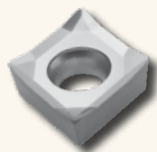
VBGT/VCGT - ALX



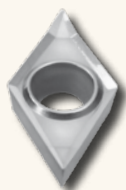
| Bezeichnung Part Number | | l | Ø d | s | Ø d ₁ | TK 1210 | TK 5310 Saphitec |
|----------------------------|----------------|-------|-------|------|------------------|---------|---------------------|
| CCGT | 06 02 02 - ALX | 6.4 | 6.35 | 2.38 | 2.80 | ● | ○ |
| | 06 02 04 - ALX | 6.4 | 6.35 | 2.38 | 2.80 | ● | ○ |
| | 06 02 08 - ALX | 6.4 | 6.35 | 2.38 | 2.80 | ● | ○ |
| | 09 T3 02 - ALX | 9.7 | 9.52 | 3.97 | 4.40 | ● | ○ |
| | 09 T3 04 - ALX | 9.7 | 9.52 | 3.97 | 4.40 | ● | ○ |
| | 09 T3 08 - ALX | 9.7 | 9.52 | 3.97 | 4.40 | ● | ○ |
| | 12 04 02 - ALX | 12.9 | 12.70 | 4.76 | 5.50 | ● | ○ |
| | 12 04 04 - ALX | 12.9 | 12.70 | 4.76 | 5.50 | ● | ○ |
| 12 04 08 - ALX | 12.9 | 12.70 | 4.76 | 5.50 | ● | ○ | |
| DCGT | 07 02 02 - ALX | 7.75 | 6.35 | 2.38 | 2.80 | ● | ○ |
| | 07 02 04 - ALX | 7.75 | 6.35 | 2.38 | 2.80 | ● | ○ |
| | 07 02 08 - ALX | 7.75 | 6.35 | 2.38 | 2.80 | ● | ○ |
| | 11 T3 02 - ALX | 11.60 | 9.52 | 3.97 | 4.40 | ● | ○ |
| | 11 T3 04 - ALX | 11.60 | 9.52 | 3.97 | 4.40 | ● | ○ |
| RCGT | 11 T3 08 - ALX | 11.60 | 9.52 | 3.97 | 4.40 | ● | ○ |
| | 11 T3 12 - ALX | 11.60 | 9.52 | 3.97 | 4.40 | ● | ○ |
| | 08 03 MO - ALX | 8.00 | 3.35 | 3.18 | 3.35 | ● | ○ |
| SCGT | 10 03 MO - ALX | 10.00 | 4.0 | 3.18 | 4.00 | ● | ○ |
| | 12 04 MO - ALX | 12.00 | 4.4 | 4.76 | 4.40 | ● | ○ |
| | 09 T3 04 - ALX | 9.52 | 4.4 | 3.97 | 4.40 | ● | ○ |
| TCGT | 09 T3 08 - ALX | 9.52 | 4.4 | 3.97 | 4.40 | ● | ○ |
| | 12 04 04 - ALX | 12.70 | 5.5 | 4.76 | 5.50 | ● | ○ |
| | 12 04 08 - ALX | 12.70 | 5.5 | 4.76 | 5.50 | ● | ○ |
| | 09 02 02 - ALX | 9.6 | 5.56 | 2.38 | 2.50 | ● | ○ |
| | 09 02 04 - ALX | 9.6 | 5.56 | 2.38 | 2.50 | ● | ○ |
| | 11 02 02 - ALX | 11.0 | 6.35 | 2.38 | 2.80 | ● | ○ |
| | 11 02 04 - ALX | 11.0 | 6.35 | 2.38 | 2.80 | ● | ○ |
| | 11 02 08 - ALX | 11.0 | 6.35 | 2.38 | 2.80 | ● | ○ |
| VBGT | 16 T3 02 - ALX | 16.5 | 9.52 | 3.97 | 4.40 | ● | ○ |
| | 16 T3 04 - ALX | 16.5 | 9.52 | 3.97 | 4.40 | ● | ○ |
| | 16 T3 08 - ALX | 16.5 | 9.52 | 3.97 | 4.40 | ● | ○ |
| | 16 T3 12 - ALX | 16.5 | 9.52 | 3.97 | 4.40 | ● | ○ |
| | 16 T3 16 - ALX | 16.5 | 9.52 | 3.97 | 4.40 | ● | ○ |
| | 11 03 02 - ALX | 11.1 | 6.35 | 3.18 | 2.80 | ● | ○ |
| | 11 03 04 - ALX | 11.1 | 6.35 | 3.18 | 2.80 | ● | ○ |
| | 11 03 08 - ALX | 11.1 | 6.35 | 3.18 | 2.80 | ● | ○ |
| VCGT | 16 04 02 - ALX | 16.6 | 9.52 | 4.76 | 4.40 | ● | ○ |
| | 16 04 04 - ALX | 16.6 | 9.52 | 4.76 | 4.40 | ● | ○ |
| | 16 04 08 - ALX | 16.6 | 9.52 | 4.76 | 4.40 | ● | ○ |
| | 16 04 12 - ALX | 16.6 | 9.52 | 4.76 | 4.40 | ● | ○ |
| | 11 03 02 - ALX | 11.10 | 6.35 | 3.18 | 2.80 | ● | ○ |
| | 11 03 04 - ALX | 11.10 | 6.35 | 3.18 | 2.80 | ● | ○ |
| | 11 03 08 - ALX | 11.10 | 6.35 | 3.18 | 2.80 | ● | ○ |
| | 13 03 02 - ALX | 13.80 | 7.94 | 3.18 | 3.40 | ● | ○ |
| P | 13 03 04 - ALX | 13.80 | 7.94 | 3.18 | 3.40 | ● | ○ |
| | 16 04 02 - ALX | 16.60 | 9.52 | 4.76 | 4.40 | ● | ○ |
| | 16 04 04 - ALX | 16.60 | 9.52 | 4.76 | 4.40 | ● | ○ |
| | 16 04 08 - ALX | 16.60 | 9.52 | 4.76 | 4.40 | ● | ○ |
| | 16 04 12 - ALX | 16.60 | 9.52 | 4.76 | 4.40 | ● | ○ |
| | 22 05 30 - ALX | 22.10 | 12.7 | 5.56 | 5.60 | ● | ○ |
| | M | | | | | □ | ■ |
| | K | | | | | □ | ■ |
| N | | | | | ■ | ■ | |
| S | | | | | □ | ■ | |
| H | | | | | | | |

● Lager ○ begrenzte Lagerhaltung ■ Hauptanwendung □ Nebenanwendung

Aluminium-Wendeschneidplatten AL



CCGT - AL



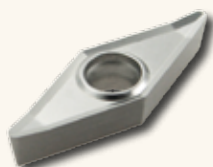
DCGT - AL



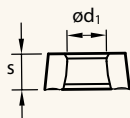
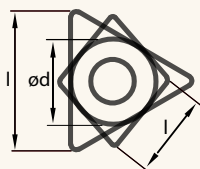
RCGT - AL



TCGT - AL



VCGT - AL



● Lager

○ begrenzte Lagerhaltung

■ Hauptanwendung

□ Nebenanwendung

| Bezeichnung Part Number | l | Ø d | s | Ø d ₁ | TK1110 | TK5110 |
|----------------------------|-------|-------|------|------------------|--------|--------|
| CCGT 06 02 02 - AL | 6.4 | 6.35 | 2.38 | 2.80 | ● | ○ |
| 06 02 04 - AL | 6.4 | 6.35 | 2.38 | 2.80 | ● | ○ |
| 09 T3 02 - AL | 9.7 | 9.52 | 3.97 | 4.40 | ● | ○ |
| 09 T3 04 - AL | 9.7 | 9.52 | 3.97 | 4.40 | ● | ○ |
| 09 T3 08 - AL | 9.7 | 9.52 | 3.97 | 4.40 | ● | ○ |
| 12 04 02 - AL | 12.9 | 12.70 | 4.76 | 5.50 | ● | ○ |
| 12 04 04 - AL | 12.9 | 12.70 | 4.76 | 5.50 | ● | ○ |
| 12 04 08 - AL | 12.9 | 12.70 | 4.76 | 5.50 | ● | ○ |
| DCGT 07 02 02 - AL | 7.75 | 6.35 | 2.38 | 2.80 | ● | ○ |
| 07 02 04 - AL | 7.75 | 6.35 | 2.38 | 2.80 | ● | ○ |
| 11 T3 02 - AL | 11.60 | 9.52 | 3.97 | 4.40 | ● | ○ |
| 11 T3 04 - AL | 11.60 | 9.52 | 3.97 | 4.40 | ● | ○ |
| 11 T3 08 - AL | 11.60 | 9.52 | 3.97 | 4.40 | ● | ○ |
| RCGT 06 02 MO - AL | 6.00 | 2.8 | 2.38 | 2.80 | ● | ○ |
| 08 03 MO - AL | 8.00 | 3.4 | 3.18 | 3.40 | ● | ○ |
| 10 03 MO - AL | 10.00 | 4.0 | 3.18 | 4.00 | ● | ○ |
| SCGT 09 T3 04 - AL | 9.52 | 4.4 | 3.97 | 4.40 | ● | ○ |
| 09 T3 08 - AL | 9.52 | 4.4 | 3.97 | 4.40 | ● | ○ |
| 12 04 08 - AL | 12.70 | 5.5 | 4.76 | 5.50 | ● | ○ |
| TCGT 16 T3 04 - AL | 16.5 | 9.52 | 3.97 | 4.40 | ● | ○ |
| 16 T3 08 - AL | 16.5 | 9.52 | 3.97 | 4.40 | ● | ○ |
| VCGT 11 03 02 - AL | 11.10 | 6.35 | 3.18 | 2.80 | ● | ○ |
| 11 03 04 - AL | 11.10 | 6.35 | 3.18 | 2.80 | ● | ○ |
| 11 03 08 - AL | 11.10 | 6.35 | 3.18 | 2.80 | ● | ○ |
| 13 03 02 - AL | 13.80 | 7.94 | 3.18 | 3.40 | ● | ○ |
| 13 03 04 - AL | 13.80 | 7.94 | 3.18 | 3.40 | ● | ○ |
| 16 04 04 - AL | 16.60 | 9.52 | 4.76 | 4.40 | ● | ○ |
| 16 04 08 - AL | 16.60 | 9.52 | 4.76 | 4.40 | ● | ○ |
| 16 04 12 - AL | 16.60 | 9.52 | 4.76 | 4.40 | ● | ○ |
| P | | | | | | □ |
| M | | | | | □ | □ |
| K | | | | | □ | |
| N | | | | | ■ | ■ |
| S | | | | | | □ |
| H | | | | | | |

Drehwerkzeuge
Turning Tools



| Werkstückwerkstoff <i>Material</i> | | Legierung <i>Alloy</i> | Brinell-Härte <i>hardness</i> HB | VDI 3323 Gruppe |
|---|--|--|--|--------------------|
| A (P) | unlegierter Stahl <i>mild steel</i> | geglüht <i>annealed</i> $\leq 0,15\% C$ | 125 | 1 |
| | | geglüht <i>annealed</i> $0,15\% - 0,45\% C$ | 150-250 | 2 |
| | | vergütet <i>heat treated</i> $\geq 0,45\% C$ | 300 | 3 |
| | niedriglegierter Stahl <i>lower alloyed steel</i> | geglüht <i>annealed</i> | 180 | 6 |
| | | vergütet <i>heat treated</i> | 275 | 7 |
| | | vergütet <i>heat treated</i> | 300 | 8 |
| | | vergütet <i>heat treated</i> | 350 | 9 |
| | hochlegierter Stahl <i>highly alloyed steel</i> | geglüht <i>annealed</i> | 200 | 10 |
| | | vergütet <i>heat treated</i> | 350 | 11 |
| | Nichtrostender Stahl <i>corrosion-resistant steel</i> | geglüht <i>annealed</i> | 200 | 12 |
| vergütet <i>heat treated</i> | | 350 | 13 | |
| R (M) | rostfreier Stahl <i>stainless steel</i> | ferritisch / martensitisch / geblüht <i>ferritic / martensitic / annealed</i> | 200 | 14 |
| | | austenitisch <i>austenitic</i> | 180 | 14 |
| | | Duplex | 230-260 | 14 |
| | | austenitisch / ferritisch <i>austenitic / ferritic</i> | 330 | 14 |
| F (K) | Grauguß <i>grey cast iron</i> | perlitisches / ferritisches <i>pearlitic / ferritic</i> | 180 | 15 |
| | | perlitisches / martensitisches <i>pearlitic / martensitic</i> | 260 | 16 |
| | Grauguß mit Kugelgraphit <i>nodular cast iron</i> | ferritisch <i>ferritic</i> | 160 | 17 |
| | | perlitisches <i>pearlitic</i> | 250 | 18 |
| | Temperguß <i>malleable cast iron</i> | ferritisch <i>ferritic</i> | 130 | 19 |
| perlitisches <i>pearlitic</i> | | 230 | 20 | |
| N | Aluminium - Knetlegierungen <i>forging alloy</i> | nicht aushärtbar <i>not hardenable</i> | 60 | 21 |
| | | aushärtbar <i>hardenable</i> | 100 | 22 |
| | Aluminium - Gußlegierungen <i>casting alloy</i> | nicht aushärtbar <i>not hardenable</i> $< 12\% Si$ | 80 | 23 |
| | | aushärtbar <i>hardenable</i> $< 12\% Si$ | 90 | 24 |
| | | nicht aushärtbar <i>not hardenable</i> $> 12\% Si$ | 130 | 25 |
| | Kupfer und Kupferlegierungen <i>copper and copper alloys</i> (Bronze, Messing) (<i>bronze, brass</i>) | Automatenlegierungen <i>free cutting alloys (1% Pb)</i> | - | 26 |
| | | Messing, Rotguß <i>brass, red bronze</i> | - | 27 |
| | | Bronze <i>bronze</i> | 90 | 28 |
| | | bleifreies Kupfer und Elektrolytkupfer <i>unleaded copper</i> | 100 | 29 |
| | nichtmetallische Werkstoffe <i>non metallic materials</i> | Duroplaste <i>thermoset</i> | 100 | 29 |
| | | faserverstärkte Kunststoffe <i>fiber reinforced plastic</i> | - | 29 |
| | | Hartgummi <i>ebonite</i> | - | 30 |
| | S | warmfeste Legierungen <i>heat resistant alloys</i> | Fe-Basis/base / geblüht <i>annealed</i> | 200 |
| Fe-Basis/base (Incoloy) / ausgehärtet <i>hardened</i> | | | 280 | 32 |
| Ni-Basis/base (Inconel) / geblüht <i>annealed</i> | | | 250 | 33 |
| Ni- oder Co-Basis / ausgehärtet <i>hardened</i> | | | 30-58 HRC | 24 |
| Ni- oder Co-Basis / gegossen <i>cast</i> | | | 1500-2200 Nmm ² | 35 |
| Titanlegierungen <i>titanium alloys</i> | | Reintitan <i>Pure titanium</i> | R _m 400 | 36 |
| | | Alpha- + Beta-Legierungen <i>alloys</i> | R _m 1050 | 37 |
| H | gehärteter Stahl <i>hardened steel</i> | gehärtet und angelassen <i>hardened and tempered</i> | 55 HRC | 38 |
| | | | 60 HRC | 39 |
| | Hartguß <i>chilled cast iron</i> | gegossen <i>cast</i> | 400 | 40 |
| Gehärtetes Gußeisen <i>hardened cast iron</i> | gehärtet und angelassen <i>hardened and tempered</i> | 55 HRC | 40 | |

Schnittdatenrichtwerte ALX / AL



| Hartmetall unbeschichtet NEW | | Hartmetall beschichtet NEW | |
|--|------------|--------------------------------------|---------------------|
| TK 1110 | TK 1210 | TK 5110 | TK 5310 Saphitec |
| - | - | - | - |
| - | - | - | - |
| - | - | - | - |
| - | - | - | - |
| - | - | - | - |
| - | - | - | - |
| - | - | - | - |
| - | - | - | 70 - 150 |
| - | - | - | 70 - 130 |
| - | - | - | 80 - 160 |
| - | - | - | 80 - 140 |
| - | - | - | 150 - 200 |
| - | - | - | 120 - 200 |
| - | - | - | 90 - 160 |
| - | - | - | 60 - 80 |
| 90 - 160 | 140 - 200 | 90 - 190 | 100 - 210 |
| 80 - 130 | 100 - 160 | 90 - 200 | 100 - 220 |
| 100 - 160 | 160 - 200 | 100 - 180 | 120 - 210 |
| 90 - 150 | 110 - 150 | 100 - 210 | 120 - 250 |
| 100 - 160 | 160 - 220 | 100 - 180 | 120 - 200 |
| 70 - 150 | 140 - 180 | 100 - 180 | 100 - 200 |
| 200 - 3000 | 300 - 3000 | 240 - 2900 | 250 - 3000 |
| 200 - 2000 | 200 - 2000 | 240 - 2300 | 250 - 2500 |
| 400 - 1500 | 400 - 2000 | 350 - 1750 | 400 - 2200 |
| 300 - 1000 | 400 - 1100 | 280 - 1200 | 300 - 1300 |
| 200 - 500 | 200 - 1000 | 180 - 650 | 200 - 700 |
| 250 - 600 | 250 - 800 | - | - |
| 250 - 1000 | 200 - 1100 | - | - |
| 150 - 400 | 150 - 600 | - | - |
| 300 - 800 | 150 - 400 | - | - |
| 60 - 180 | 100 - 220 | - | - |
| 30 - 150 | 80 - 200 | - | - |
| 60 - 180 | 100 - 300 | - | - |
| - | 35 - 50 | - | 20 - 55 |
| - | 25 - 40 | - | 20 - 50 |
| - | 25 - 40 | - | 15 - 45 |
| - | 20 - 30 | - | 20 - 35 |
| - | 15 - 25 | - | 10 - 30 |
| 60 - 150 | 80 - 150 | 70 - 155 | 80 - 160 |
| 40 - 120 | 40 - 120 | 45 - 130 | 50 - 140 |
| - | - | - | - |
| - | - | - | - |
| - | - | - | - |
| - | - | - | - |



Drehwerkzeuge
Turning Tools

Double Mill DM8

Der neue innovative Planfräser!

Informieren Sie sich über unseren Planfräser DM8!



- Neuartige doppelseitige Wendschneidplatten mit großem Spanwinkel erlauben den Einsatz von 8 Schneidkanten.
- Leichter Schnitt mit geringer Zerspanungskraft dank einzigartiger Geometrie und großem Spanwinkel garantieren hervorragendes Oberflächen-Finish.
- Die Kombination der neuartigen Geometrien und vielseitigen HM-Sorten lassen eine sehr breite Anwendungspalette zu.
- Einsatz auf vielen Metallen einschließlich Stahl, Niro, Guß und Aluminium

Jetzt neu! Die Produktbroschüre.
Einfach anrufen, faxen oder e-mailen.

Double Mill DM8



NEW



Jörn Detjens Zerspanungstechnik GmbH
Bültbek 19
DE-22962 Siek

Tel.: +49-(0)41 07 - 90 73-0
Fax.: +49-(0)41 07 - 90 73-22
E-Mail: info@jd-tools.de

www.jd-tools.de